



**Animateur**  
CEFNA, Raymond Gafner

**Participants**  
De 8 à 12 personnes

**Durée**  
2 jours

**Prix**  
Fr. 900.-

**Lieu**  
Centre de formation  
Cimo – Monthey

**Inscriptions**  
[www.cimo.ch](http://www.cimo.ch) ou à l'aide  
du bulletin d'inscription  
disponible dans le  
catalogue.

**Renseignements**  
+41 24 470 31 53 / 31 58  
ou [formation@cimo.ch](mailto:formation@cimo.ch)

**Conditions  
générales**  
Consulter le site  
[www.cimo.ch](http://www.cimo.ch)



# Performance industrielle et amélioration continue

## MSP – Maîtrise Statistique des Procédés SPC – Statistical Process Control (E003)

### Objectifs

- Comprendre le but du MSP (SPC)
- Savoir mettre en œuvre les étapes de la démarche
- Exploiter les différentes cartes de contrôle

### Contenu du cours

- La maîtrise des procédés - concepts SPC
  - Problèmes posés par le contrôle traditionnel
  - Prévention des défauts
  - Définition du SPC
- La distribution statistique
  - Collecte des données
  - Histogramme
  - Loi normale
- Les capacités machines et procédés
- Les capacités des systèmes de mesure
- Cartes de contrôle :
  - Aux mesures
  - Aux attributs
  - Aux moyennes mobiles
- La méthodologie de mise en place de la maîtrise statistique des procédés
- Les limites de la maîtrise statistique des procédés

### Public

Techniciens de fabrication, de méthodes, responsables des services qualité et de contrôle chargés de mettre en place le SPC.